

Согласовано			
Инв № подл.	1259	Подпись и дата	Взам. инв №

Общие указания

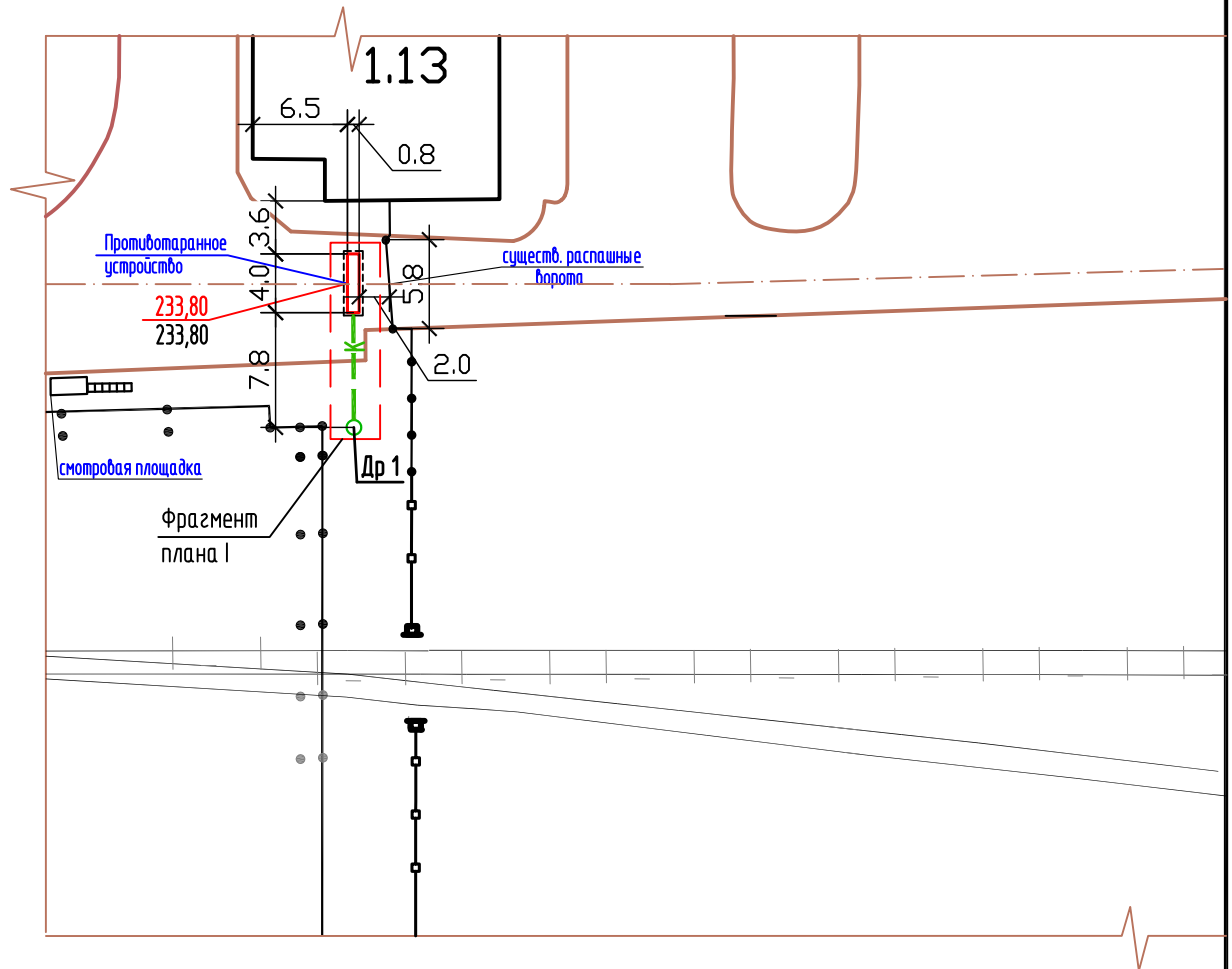
1. Чертежи марки НК выполнены на основании задания на проектирование и в соответствии с нормативной документацией СП 32.13330.2012 “Канализация. Наружные сети и сооружения”, СП 129.13330.2011 “Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации”, СП 61.13330.2012 “Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов”.
2. В рамках рабочей документацией предусмотрен отвод ливневого стока от противотаранного устройства (ПП–СБ) в колодцы Др–1.
3. Расчетные параметры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92 по СП 131.13330.2012 составляет –39°С.
4. Данные о транспортируемой среде:
– Самоотечный ливневый сток Т=5°С.
5. Трубопровод К2 Ø219х6,0 прокладывается подземно с уклоном 0,02 в сторону колодца на уплотненный естественный грунт с песчаной подсыпкой толщиной слоя 200мм и засыпается песком или грунтом не содержащих твердых включений на высоту 100мм над верхом трубы с подбивкой пазух и равномерным послойным его уплотнением с обеих сторон трубы. При засыпке не должна повреждаться изоляция труб. Дальнейшая засыпка производится грунтом обратной засыпки.
6. Трубопровод К2 выполнить из труб стальных электросварных прямошовных по ГОСТ 10704–91/В Ст20 ГОСТ 10705–80*.
7. Покрытие наружной поверхности подземных стальных труб и наружной поверхности колодцев (подземная часть) усиленного типа в соответствии с ГОСТ 9.602–2016 (таблица Ж.1. № 5). Окраска внутренней поверхности колодцев эмалью ЭП–5116 в 3 слоя по ГОСТ 25366–82. Покрытие наружной поверхности колодцев (надземная часть) грунтовой ГФ–021 по ГОСТ 25129–85* и краска БТ–177 в два слоя по ГОСТ5631–79.
8. Крышки колодцев утеплены матами прошивными, марки 100, длиной 2000, шириной 1000 и толщиной 100 мм МП–100–2000.1000.100 по ГОСТ 21880–2011.
9. Все строительные работы производить в соответствии с требованиями нормативных документов, проекта производства работ и данного проекта.
10. Строительно–монтажные работы, испытания и контроль сварных соединений производить в соответствии с СП 129.13330.2011 “Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации”.
11. При сварке трубопроводов типы сварных швов, конструктивные элементы и размеры подготовленных кромок должны соответствовать требованиям ГОСТ 16037–80*. Для сварки трубопроводов и их элементов применять электроды Э–50А по ГОСТ 9467–75.
12. Безнапорный трубопровод и колодец следует испытывать на герметичность дважды: предварительное –до засыпки и приемочное (окончательное) – после засыпки. Способом определения объема воды, добавляемой в трубопровод, проложенный в сухих грунтах, а также в мокрых грунтах, когда уровень (горизонт) грунтовых вод у колодца расположен ниже поверхности земли более чем на половину глубины заложения труб, считая от люка до шельги.
13. Гидростатическое давление в трубопроводе при его предварительном испытании должно создаваться наполнением водой колодца. При этом величина гидростатического давления в верхней точке трубопровода определяется по величине превышения уровня воды в колодце над шельгой трубопровода или над горизонтом

- грунтовых вод, если последний расположен выше шельги. Величина гидростатического давления в трубопроводе при его испытании должна быть не менее 0,02 МПа (0,2 кгс/кв.см).
14. Предварительное испытание на герметичность производится при не присыпанном землей трубопроводе и колодце в течение 30 мин. Величину испытательного давления необходимо поддерживать добавлением воды в колодец.
15. Трубопровод и колодец признаются выдержавшими предварительное испытание, если при их осмотре не будет обнаружено утечек воды.
16. Приемочное испытание на герметичность следует начинать после выдержки в заполненном водой состоянии трубопровода и колодца – 24 ч.
17. Герметичность при приемочном испытании засыпанного трубопровода и колодца определяется следующим способом: по замеряемому в колодце объему добавляемой воды в течение 30 мин.
18. Трубопровод и колодец признается выдержавшим приемочное испытание на герметичность, если определенные при испытании объемы добавленной воды не изменился. После составляется и подписывается акт о проведении приемочного гидравлического испытания безнапорного трубопровода и колодца на герметичность.
19. После проведения гидравлического испытания необходимо обеспечить удаление воды из испытуемого трубопровода и колодца.
20. Расчетный ресурс работы стального трубопровода (К2)–20 лет.
21. Составляются акты освидетельствования скрытых работ:
- подготовка основания под трубопроводы;
 - устройство колодца;
 - антикоррозионная защита трубопроводов;
 - герметизация мест прохода трубопроводов через стенку колодца;
 - засыпка трубопроводов с уплотнением.

						С–ПКО–01/07/19–00–НК			
						ООО НПЗ “Северный Кузбасс”			
Изм.	Кол.ч.	Лист	Ндк	Подпись	Дата	Инженерно–технические средства охраны ООО “НПЗ Северный Кузбасс”	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Ахмадеев			20.04.20		Р	2	
Проб.		Бормашов			20.04.20				
ГИП		Ермакова			20.04.20	Общие данные (окончание)	ООО “АНГК” Обособленное подразделение “Проектно–конструкторский отдел”		
Н.Контр.		Ермакова			20.04.20				

Фрагмент плана М 1:500

Въезд №1

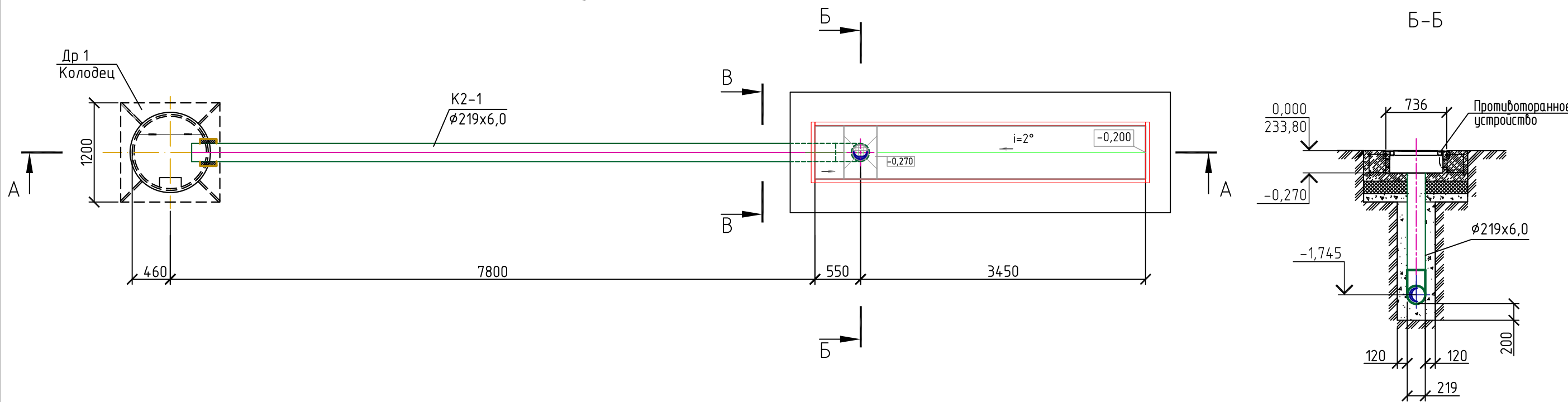


Экспликация зданий и сооружений

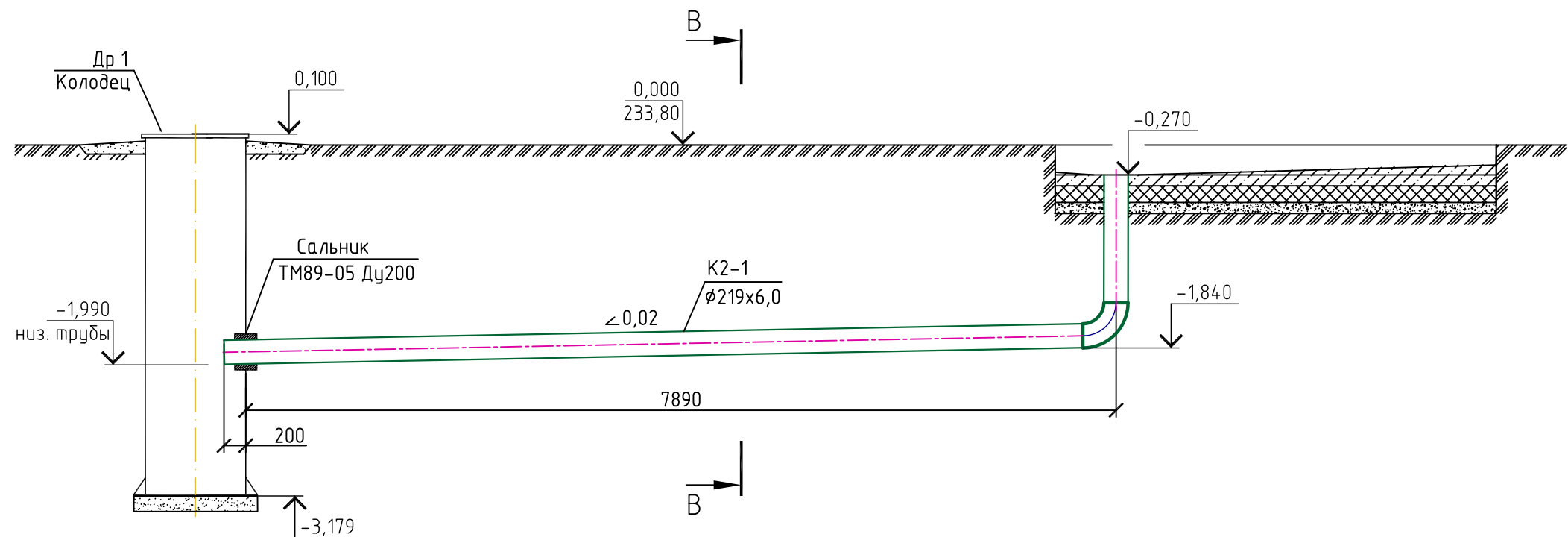
Номер на плане	Наименование	Примечание
	1-ый пусковой комплекс.	
	"Склад нефти с терминалом налива нефти в автоцистерны"	
1.13	Административный корпус	

Инв. № подл.	1259	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.13		Административный корпус				
								С-ПКО-01/07/19-00-НК		
								ООО НПЗ "Северный Кузбасс"		
		Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата			
		Разраб.		Ахмадеев			23.04.20	Инженерно-технические средства охраны		
		Пров.		Бормашов			23.04.20	ООО "НПЗ Северный Кузбасс"		
								Стадия	Лист	Листов
								Р	3	
		ГИП		Ермакова			23.04.20	План зоны досмотра автомобилей. М1:500		ООО "АНГК". Обособленное подразделение "Проектно-конструкторский отдел"
		Н.Контр.		Ермакова			23.04.20			

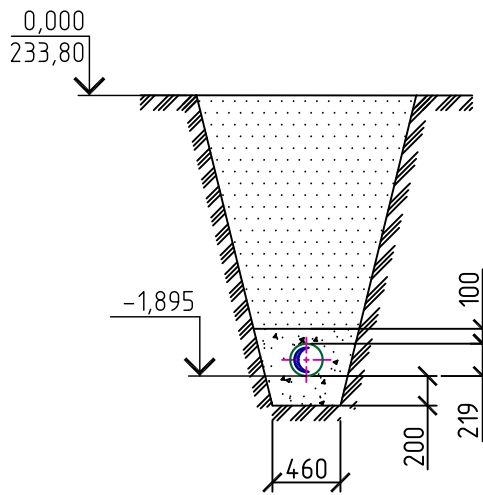
Фрагмент плана I



А-А



Б-Б



Инв. № подл.	Взам. инв. №
1259	

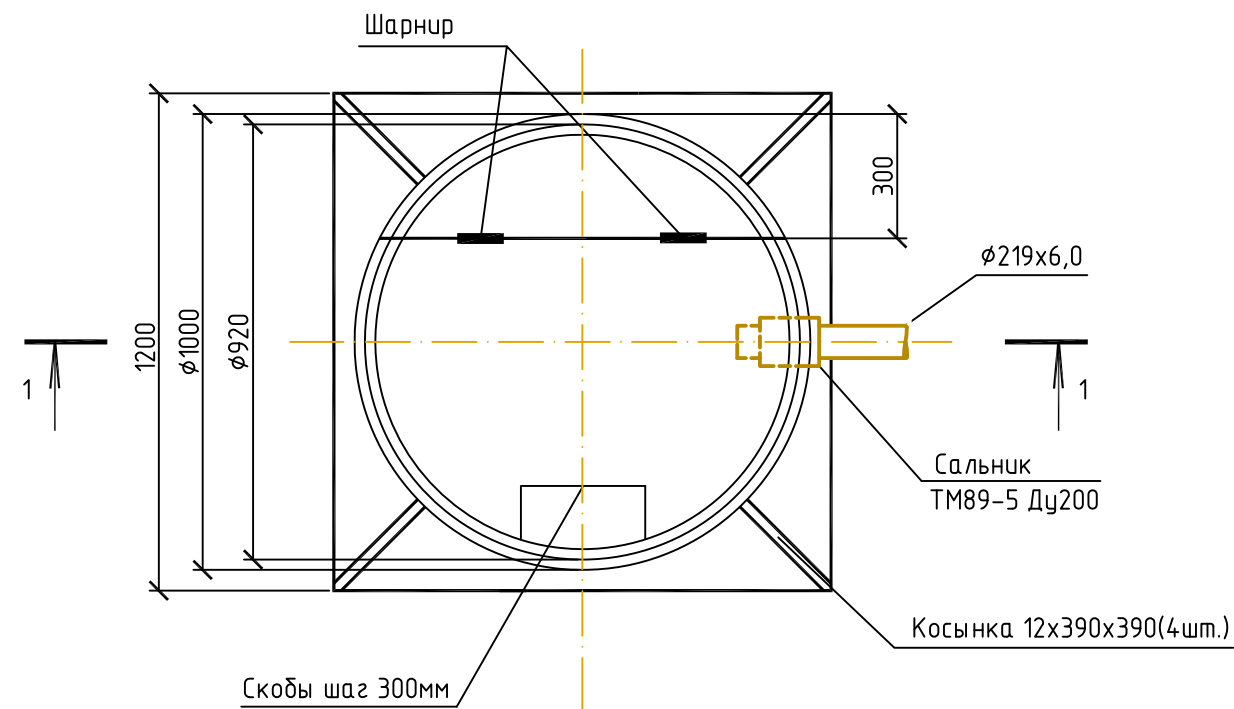
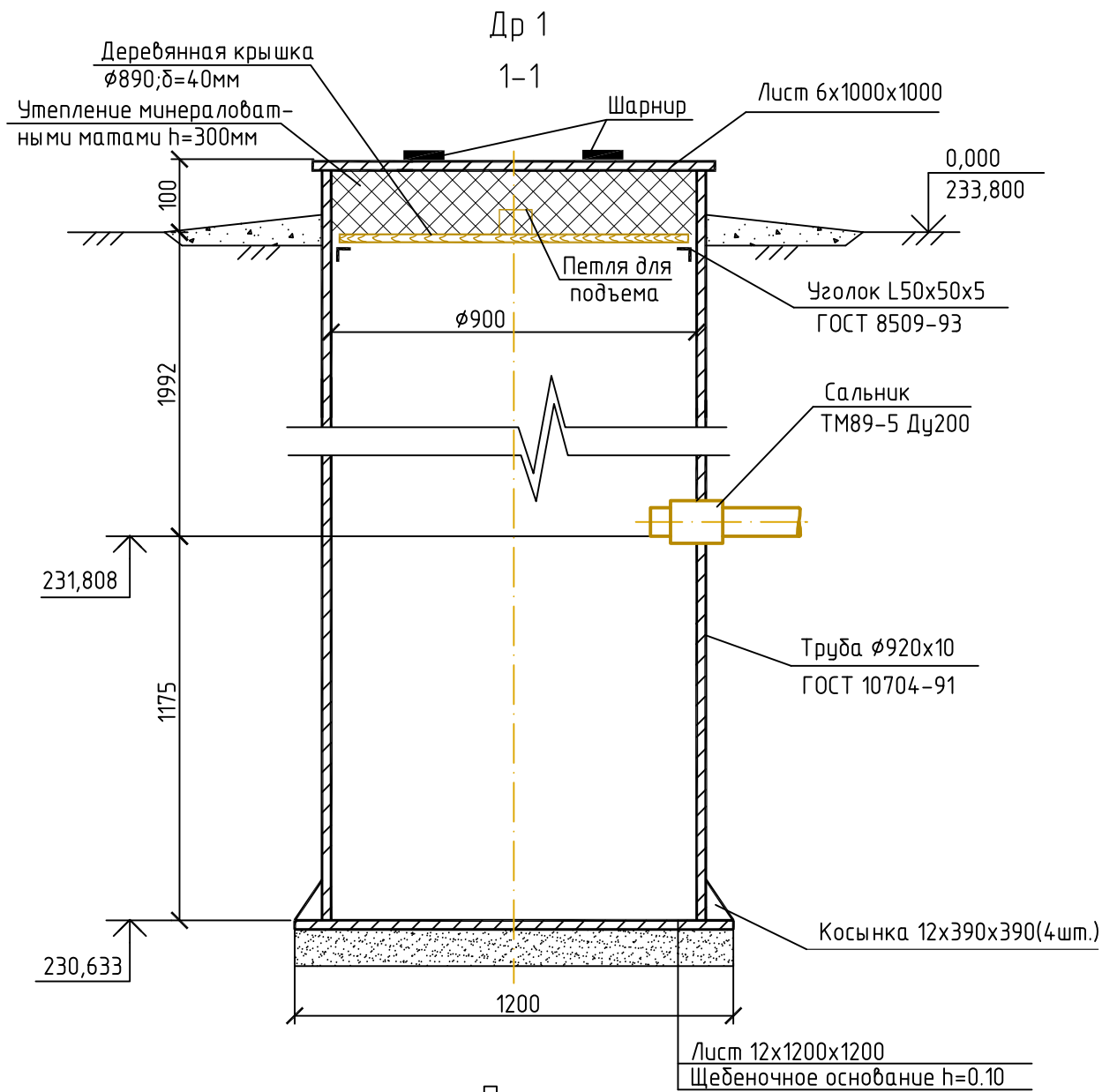
Изм.	Кол.ч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	С-ПКО-01/07/19-00-НК		
Разраб.	Ахмадеев				23.04.20	ООО НПЗ "Северный Кузбасс"		
Проб.	Бормашов				23.04.20	Инженерно-технические средства охраны		
						ООО "НПЗ Северный Кузбасс"		
ГИП	Ермакова				23.04.20	Фрагмент плана I.		
Н.Контр.	Ермакова				23.04.20	Разрез А-А, Б-Б, В-В		
						ООО "АНГК"		
						Обособленное подразделение		
						"Проектно-конструкторский отдел"		
						Формат А3		

Согласовано

Инд. № подл. 1259

Подпись и дата

Взам. инв. №



Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Др 1			
1	ГОСТ 10704-91 В Ст20 ГОСТ 10705-80*	Труба стальная прямошовная Ø920х10	3,3	224,42	п.м.
2	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 380-2005	Лист 6х1000х1000 Ст3сп5	1	46,8	шт.
3	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 380-2005	Лист 12х1200х1200 Ст3сп5	1	134,78	шт.
4	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 380-2005	Косынка (1/2 Лист) 12х390х390	4	7,12	шт.
5	ГОСТ 8509-93	Уголок L50х50х5	0,4	3,77	п.м.
6		Деревянная крышка Ø890 h=40мм	1		шт.
	Серия 5.900-2	Сальник в колодце L=200мм			
7		ТМ89-05 Ду200	1	16,0	шт.
8	ГОСТ 2590-2006	Сталь круглая Ø16мм (скобы)	5,0	1,58	п.м.
9	ГОСТ 25603-83	Шарнир приварной Ø22мм длина 120мм	2		шт.
10	ГОСТ 10704-91 В Ст.20 ГОСТ 10705-80*	Труба стальная прямошовная Ø219х6,0	9,7	31,52	п.м.
11	ГОСТ 21880-2011	Маты прошивные, марки 100, длиной 2000, шириной 1000 и толщиной 100 мм	0,5		м3
		МП-100-2000.1000.100			

						С-ПКО-01/07/19-00-НК			
						ООО НПЗ "Северный Кузбасс"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок.	Подпись	Дата	Инженерно-технические средства охраны ООО "НПЗ Северный Кузбасс"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Ахмадеев				23.04.20		Р	5	
Проб.	Бормашов				23.04.20				
ГИП	Ермакова				23.04.20	Эскиз. Колодец Др 1. Спецификация	ООО "АНГК" Обособленное подразделение "Проектно-конструкторский отдел"		
Н.Контр.	Ермакова				23.04.20				

Согласовано		
Взам.инв.Н		
Подпись и дата		
Инв.Н подл		

Пози-ция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудова-ния, изделия, материала	Завод-изготовитель	Еди-ница изме-рения	Коли-чество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Трубопровод К2-1							
1	Труба стальная электросварная прямошовная ϕ 219х6,0	ГОСТ 10704-91 В Ст20 ГОСТ 10705-80*			п.м.	9,7	31,52	
2	Отвод 90-219х6,0	ГОСТ 17375-2001			шт.	1	15,0	
3	Покрытие наружной поверхности подземных стальных труб усиленного типа ленточное полимерно – битумное покрытие (таблица Ж.1. № 5) :	ГОСТ 9.602-2016			м²	7,3		
	– грунтовка битумная или битумно-полимерная							
	– лента полимерно-битумная толщиной не менее 2,0 (два слоя)							
	– обертка защитная полимерная с липким слоем, толщиной 0,6 мм							
4	Маты прошивные, марки 100, длиной 2000, шириной 1000 и толщиной 100 мм	ГОСТ 21880-2011			м³	0,065		утепление крышки Др 1
	МП-100-2000.1000.100 (1/2)							
	Колодец-Др 1							
5	Труба стальная электросварная прямошовная ϕ 920х10,0	ГОСТ 10704-91 В 09Г2С ГОСТ 10705-80*			п.м.	3,3	224,42	
6	Лист <u>6х1000х1000</u> 09Г2С	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 19281-2014			шт.	1	46,8	
7	Лист <u>12х1200х1200</u> 09Г2С	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 19281-2014			шт.	1	134,78	
8	Косынка (1/2 Лист) 12х390х390	ГОСТ 19903-2015 ГОСТ 19281-2014			шт.	4	7,12	
9	Уголок L50х50х5	ГОСТ 8509-93			п.м.	0,4	3,77	
10	Деревянная крышка ϕ 890 h=40мм				шт.	1		
11	Сальник в колодце ТМ89, Ду50, L=200мм	Серия 5.900-2			шт.	1	5,6	
12	Сталь круглая ϕ 16мм (скобы)	ГОСТ 2590-2006			п.м.	5,0	1,58	
13	Шарнир приварной ϕ 22мм длина 120мм	ГОСТ 25603-83			шт.	2		
14	Окраска внутренней поверхности колодца:							
	– эмалью ЭП-5116 в 3 слоя	ГОСТ 25366-82			м²	33,0		3 слоя

						С-ПКО-01/07/19-00-НК.С			
						ООО НПЗ "Северный Кузбасс"			
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Инженерно-технические средства охраны ООО "НПЗ Северный Кузбасс"	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Ахмадеев			23.04.20		Р	1	2
Провер.		Бормашов			23.04.20				
ГИП		Ермакова			23.04.20	Спецификация оборудования, изделий и материалов	ООО "АНГК" Обособленное подразделение "Проектно-конструкторский отдел"		
Н.Контр.		Ермакова			23.04.20				

